

KIESS



Обзор продукции

Индивидуальная технология в изготовлении под заказ

Цеха струйной очистки

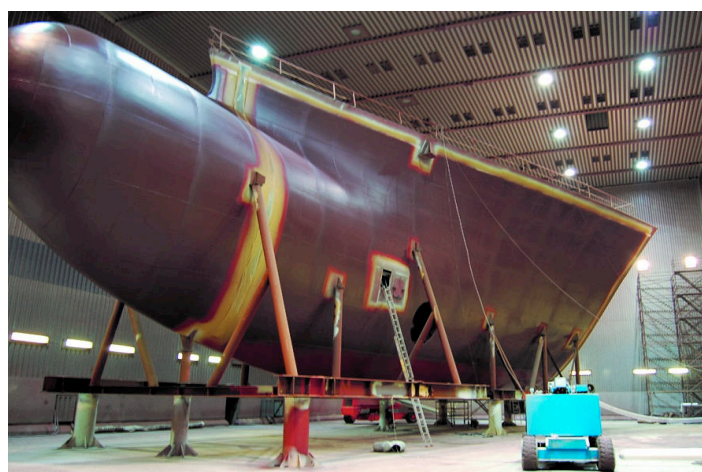
Более 70% всех работ по удалению окалины и ржавчины при антикоррозионной подготовке производятся в стационарных цехах, кабинах или в специально для этого подготовленных помещениях. Преимущество такого решения: абразивный материал можно использовать многократно. Принципиально, во всех полуавтоматических или полностью автоматических дробеструйных камерах или кабинах абразивный материал повторно используется. Перед повторным использованием абразивный материал тщательно очищается. Системы сбора и рекуперации абразивного материала изготовлены из специально разработанных износостойких элементов, таких как: вибрационные конвейеры, скребковые транспортеры, подъёмные элеваторы, очистители абразива, магнитные сепараторы. Эти составные элементы системы сбора и рекуперации абразивов проектируются по модульному принципу, в зависимости от концептуальной задачи установки и требуемой производительности.



Специальные устройства

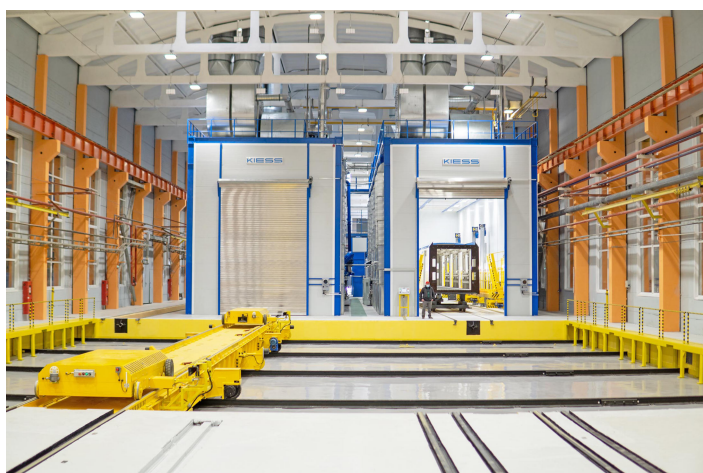
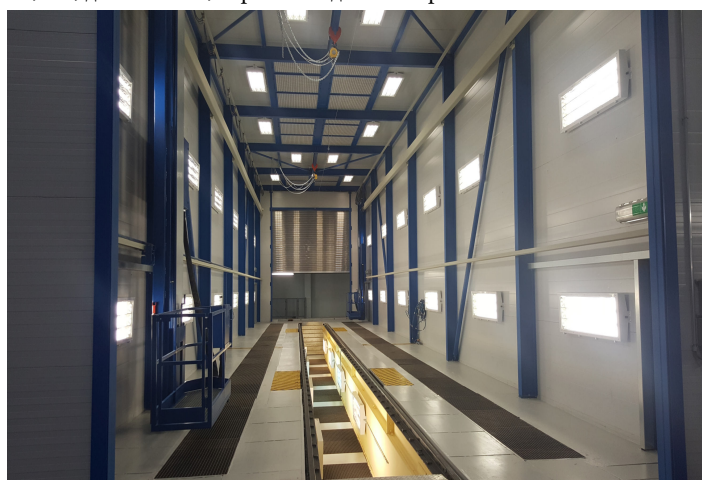
Мы также обладаем многолетним опытом работы по оснащению стационарных установок дополнительными элементами оборудования. Эти специальные устройства разрабатываются и подбираются в тесном сотрудничестве с клиентом, в соответствии с его потребностями. Примерами таких специальных устройств являются:

- Тележки для изделий.
- Люки для загрузки изделий краном.
- Дробеструйный робот, программируемый, или управляемый вручную.
- Рабочие лифт-площадки, также и с поперечным вылетом.



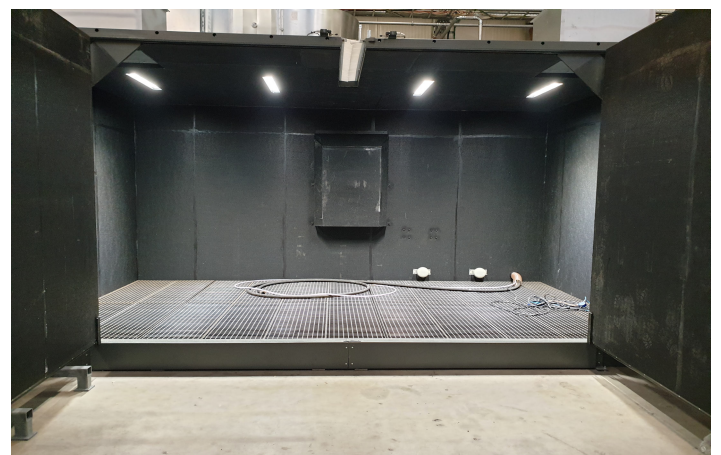
Окрасочные цеха

При производстве окрасочных работ путём распыления красок, выделяются окрасочный туман и пары растворителей. Они опасны для здоровья, а также могут стать источником создания взрывоопасной среды. Техническое оснащение таких помещений осуществляется с учетом требований по взрывобезопасности. Вытяжка воздуха из таких помещений производится либо через настенные шкафы вытяжки, либо через вытяжные каналы в полу помещения. Во всех случаях вытяжной воздух проходит через фильтры, прежде чем он будет отведен в атмосферу. Эти фильтры задерживают частички краски, пропуская при этом через себя поток воздуха. Вытяжные вентиляторы во взрывобезопасном исполнении подбираются в соответствии с необходимой производительностью вентиляции. При необходимости, воздух притока в цех, также может дополнительно фильтроваться. Нанесение ЛКМ производят, как правило, безвоздушными окрасочными аппаратами различных типов. Выбор аппаратов производится на основе характеристик применяемых ЛКМ. Для сокращения времени сушки после окраски производится нагрев приточного воздуха в вентустановках с встроенной системой нагрева. В качестве теплоносителя могут быть электроэнергия, газ, дизтопливо, горячая вода или пар.



Мобильные камеры

Мы также можем предложить Вам и мобильные решения. Технология стационарного оборудования может быть встроена в контейнеры для оснащения строительных площадок и обеспечения быстрой сборки и демонтажа. Благодаря стандартным размерам контейнеров возможна легкая транспортировка. При этом, конечно, соблюдаются требования в отношении оснащения рабочих мест.



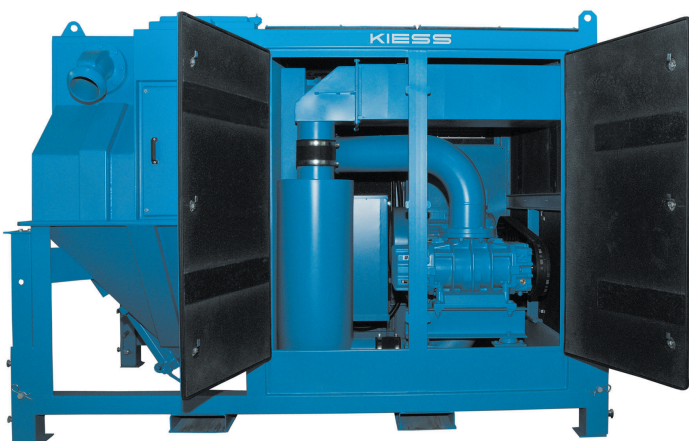
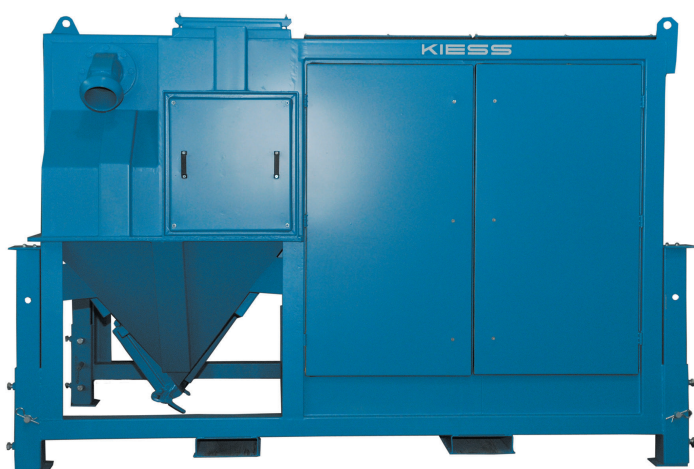
Мобильные системы многократного использования абразива

Начиная с 1978 года фирма KIESS начала разрабатывать мобильные и стационарные системы рециркуляции, очистки, сбора абразива. После запрета использования кварцевого песка стали применять вместо него медный и угольный шлаки. Стоимость утилизации такого абразива одноразового использования может быть многократно дороже приобретения шлака. Нами разработаны и запатентованы системы, позволяющие удалить ядовитые вещества из отбиваемой краски такие как, например, свинец. После этого абразив можно повторно использовать без опасности для человека и окружающей среды. Разработанные KIESS системы дают возможность даже добавлять крупные частички свежего абразива в очищенный шлак для их дальнейшего многократного использования.



Всасывающие установки

Вакуумный метод сбора гранулированного материала, смешанного с пылью или влагой сопряжен с существенными трудностями. Обычные промышленные пылесосы не подходят для этих целей или имеют малую производительность. Всасывающие установки KIESS разработаны для сбора и транспортировки таких абразивных материалов. Это достигается постоянно работающим вакуумным насосом, который имеет защиту в виде предвключенного фильтра и сепарационной системы. Система самоочистки этих фильтров сжатым воздухом работает в автоматическом режиме. Всасывающие установки с электроприводом выпускаются как в стационарном, так и в мобильном варианте. Такие элементы как: всасывающие сопла, сепарационная система, шланги, муфты, автоматическое пылеудаление во время процесса вакуумного сбора, подготовка абразива, системы рециркуляции дополняют производционную линейку комплектности всасывающих установок и способствуют повышению их производительности.



Абразивно-струйный котёл

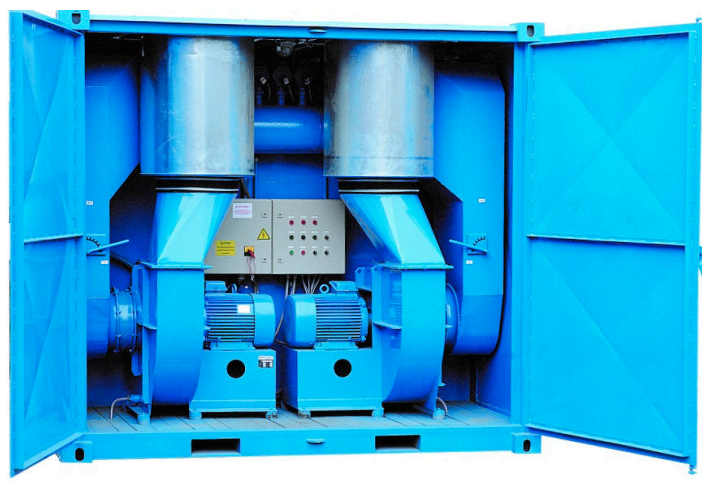
В нынешнее время, при постоянно растущих ценах на абразивные материалы и на их утилизацию, оптимальный расход этих материалов является одним из решающих факторов для снижения затрат. Струйные котлы KIESS имеют оптимальные проходные сечения арматуры, благодаря чему потери давления и производительности сводятся к минимуму. Каждый струйный котёл может работать с любым распространенным абразивным материалом и подходит для любых видов абразивно-струйных работ. Каждый струйный котел стандартно оснащен смешивающим вентилем, быстро-запирающимся конусом, инспекционным люком, а также колесами для его транспортировки. Все котлы прошли испытания на предприятии-изготовителе и в стандартном исполнении могут работать под максимальным давлением в 12 бар. Управление котлом осуществляется с помощью рукоятки дистанционного управления.



Фильтровальные установки

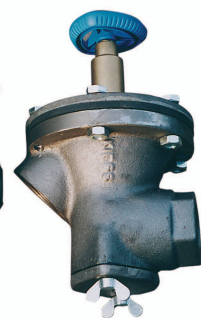
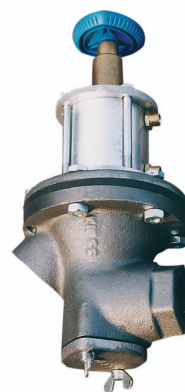
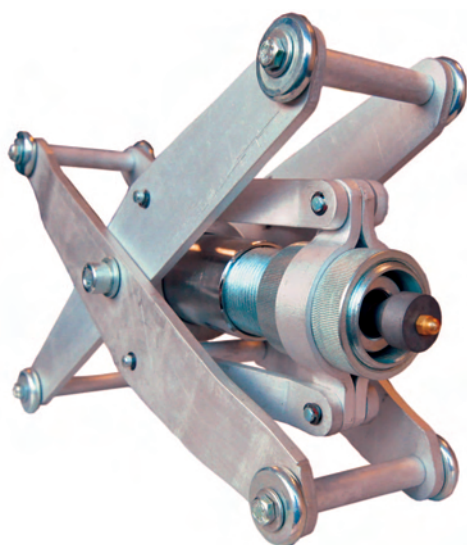
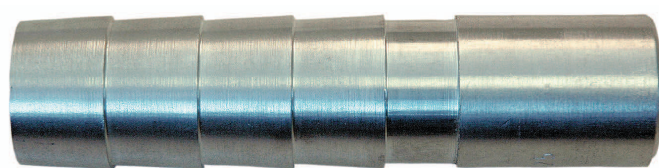
Фильтровальные установки KIESS разработаны для удаления особо агрессивных видов пыли.

Конструктивно, вход запыленного воздуха выполнен таким образом, чтобы без завихрений достичь плавного осаждения отсекаемой из воздуха пыли в пылевом бункере. Это уменьшает износ самих фильтровальных патронов. Самоочистка фильтров сжатым воздухом производится автоматически и регулируется системой управления. Модульный принцип фильтровальных секций позволяет достичь необходимую производительность установки. Применяемые радиальные вентиляторы создают разрежение от 350 до 500 даПа, что позволяет осуществить даже рециркуляцию всего объема очищенного воздуха, что является большим преимуществом перед многими конкурирующими производителями. Воздушная производительность установок лежит в диапазоне 2.500 – 60.000 м³/час. Фильтровальные установки могут быть как в стационарном, так и в мобильном исполнении.



Абразивно-струйная оснастка

Струйные сопла отличаются высокой стойкостью и предусмотрены для всех абразивных материалов. Выбор материала и размера сопла зависят от конкретного вида абразива и варианта использования. Все сопла работают по принципу вентури для особенно высокой мощности струи. Сопла изготовлены из карбида вольфрама, нитрида кремния или карбида бора. Оболочка изготовлена из алюминия или нечувствительного к ударам пластика. Для обработки внутренних поверхностей труб доступны соответствующие специальные сопла. Трубы больших диаметров обрабатываются с помощью специальных приспособлений. Шланги для абразивно-струйной обработки имеют внутренний диаметр от 13 до 42 мм, и они особенно долговечны и доступны в различных качествах в зависимости от применяемого абразивного материала. Для уменьшения образования пыли, в воздушную смесь перед соплом может подаваться под давлением некоторое количество воды.



СИЗ дробеструйщика

В соответствии с предписаниями по охране труда, персонал, при осуществлении своей деятельности, обязан носить защитную одежду. Это требование особенно важно при проведении абразивно-струйных работ, так как такие работы связаны с повышенным риском для персонала. Защитные костюмы для дробеструйщиков изготовлены из дышащей ткани, а все поверхности, обращенные к возможным рикошетам, дополнительно снабжены износостойкой кожей. Подача воздуха для дыхания в шлем дробеструйщика осуществляется от компрессора через фильтр с активированным углем.



KIESS

KIESS GMBH & CO. KG

Wiehagen 25
D-45472
Mülheim/Ruhr

Telefon: 02 08 / 49 58-0
Telefax: 02 08 / 49 58-150

E-Mail: info@kiess.de

www.kiess.de